

ICS 25.166.10
J 33
备案号: 40018-2013

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL/T 754 — 2013
代替 DL/T 754 — 2001

母线焊接技术规程

Code of the welding technique for bus

2013-03-07 发布

2013-08-01 实施

国家能源局 发布

目 次

| | |
|---------------------------|-----|
| 前言 | II |
| 引言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 一般规定 | 1 |
| 4 材料和机具 | 2 |
| 5 坡口准备 | 3 |
| 6 焊接 | 4 |
| 7 质量检验 | 6 |
| 8 技术文件 | 7 |
| 附录 A (规范性附录) 母线焊接工艺试验 | 8 |
| 附录 B (规范性附录) 母线焊工技术考核规定 | 10 |
| 附录 C (资料性附录) 常用铝材、铜材的相关资料 | 11 |
| 附录 D (规范性附录) 母线焊接接头射线检测规定 | 13 |

前 言

本标准与 DL/T 754—2001 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 扩充了标准的范围，因而变更标准的名称为：母线焊接技术规程；
- 规定了铜、铝母线焊接焊工操作技能考核要求；
- 补充了铜材、焊接材料的质量要求；
- 规定了焊材的选用原则；
- 增加了铜材焊接的技术要求；
- 调整焊接工艺试验的内容，并作为规范性附录 A；
- 将热处理强化铝合金的焊接接头强度值从 60%提高到 75%；
- 调整了焊工考核试件尺寸和数量表，并与新版 DL/T 679 进行了衔接；
- 增补了铜母线焊接接头射线检测的规定；
- 调整原标准其他不适当当前技术发展的部分。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国电力科学研究院。

本标准参加起草单位：北京电力设备总厂、神华国华（北京）电力研究院有限公司、江苏方天电力技术有限公司、浙江火电建设公司、河南电力试验研究院。

本标准主要起草人：郭军、梁军、周安本、张力、乔亚霞、葛兆祥、张学锋、李夕强、武英利、许江晓。

本标准首次发布日期为 2001 年，本次为第一次修订。

本标准在执行过程中的意见或建议反馈至中国电力企业联合会标准化管理中心（北京市白广路二条一号，100761）